



## **RICHIESTA DI RIDUZIONE/ESENZIONE TASSA RIFIUTI (T.A.R.I.) PER UTENZA DOMESTICA**

Ai sensi degli art.11 e 15 del Regolamento Comunale per la disciplina della Tassa dei Rifiuti TARI

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_ (Prov) \_\_\_\_ il \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_  
Residente in \_\_\_\_\_ Cap \_\_\_\_\_ (Prov) \_\_\_\_ alla Via \_\_\_\_\_ N. \_\_\_\_  
C.F. \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_

Per conto di \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_ (Prov) \_\_\_\_ il \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_  
Residente in \_\_\_\_\_ Cap \_\_\_\_\_ (Prov) \_\_\_\_ alla Via \_\_\_\_\_ N. \_\_\_\_  
C.F. \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_ CODICE UTENTE \_\_\_\_\_

In relazione ai seguenti immobili

Tipologia locale	Indirizzo	Foglio	Particella	Sub	Superficie MQ.	CODICE UTENZA

### **DICHIARA**

ai sensi degli art. 46 e 47 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000

di trovarsi in una delle seguenti situazioni previste dagli articoli 11 e 15 del vigente regolamento TARI (barrare la casella interessata):

- abitazioni di residenza con unico occupante, di età superiore a sessantacinque anni.; riduzione del 20%;
- abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo, comunque non superiore a 183 giorni nel corso dello stesso anno solare, a condizione che non siano cedute in locazione o in comodato, anche temporaneamente, nel corso dell'anno solare oggetto dell'agevolazione: riduzione del 30 per cento;
- abitazioni occupate da soggetti che risiedono o abbiano dimora per più di sei mesi all'anno all'estero, non cedute né in locazione né in comodato, anche temporaneamente, nel corso dell'anno solare oggetto dell'agevolazione: riduzione del 30 per cento;
- una ed una sola unità immobiliare posseduta dai cittadini italiani non residenti nel territorio dello Stato e iscritti all'Anagrafe degli italiani residenti all'estero (AIRE), già pensionati nei rispettivi Paesi di residenza, a titolo di proprietà o di usufrutto in Italia, a condizione che non risulti locata o data in comodato d'uso: riduzione del 66,66%;
- nel caso di agricoltori, la parte abitativa della costruzione rurale: riduzione del 30 per cento;
- Abitazioni occupate da nuclei familiari assistiti in modo permanente dal Comune: esenzione del tributo.
- Abitazioni adibite a dimora di donne con eventuali figli/e che, avendo subito violenza di genere, abbiano intrapreso e concluso un percorso di uscita dalla violenza presso case – rifugio: esenzione del tributo;
- nuclei familiari con ISEE inferiore a 7.500€ al cui interno è presente un portatore di handicap grave, di cui all' articolo 3, comma 3, della legge 5 febbraio 1992, n.104 (connotazione di gravità) previa presentazione verbale INPS: riduzione del 50%;
- nuclei familiari con ISEE inferiore a 7.500€ composti da anziano singolo o coppia di anziani ultrasessantacinquenni: : riduzione del 50%;
- famiglie con ISEE inferiore a 7.500€ con 3 o più figli: riduzione del 50%;
- nuclei familiari con ISEE inferiore a 7.500€ con presenza di minori invalidi previa presentazione di verbale INPS: riduzione del 50%;
- nuclei familiari con ISEE inferiore a 7.500€ e presenza di un soggetto disabile al 100%: riduzione del 30%;
- nuclei familiari con ISEE inferiore a 7.500€ con coniugi disoccupati da oltre 6 mesi: riduzione del 30%;

**Si chiede pertanto la relativa riduzione/esenzione TARI .**

**Note e comunicazioni del Contribuente:**

Data \_\_\_\_\_

FIRMA \_\_\_\_\_

ALLEGATI:

- Fotocopia del documento di riconoscimento del soggetto passivo che presenta la denuncia e C.F. ;
- Altro \_\_\_\_\_ ;

**Regolamento Europeo 2016/679 in materia di protezione dei dati personali. Informativa breve sul trattamento dei dati.** I dati forniti saranno utilizzati per lo svolgimento dell'istruttoria relativa al procedimento amministrativo per il quale la presente dichiarazione viene resa. Il trattamento è necessario per adempiere ad un obbligo legale e/o per l'esecuzione di un compito di interesse pubblico (ovvero di rilevante interesse pubblico). I dati forniti saranno trattati dal personale in servizio del Settore Tributi, anche con l'ausilio di mezzi elettronici e potranno essere comunicati ai soggetti terzi nei soli casi previsti dalle disposizioni di legge o di regolamento, o a terzi interessati nel rispetto della normativa disciplinante l'accesso. A tal proposito, si ricorda che le dichiarazioni sostitutive rese nella presente istanza sono oggetto di controllo da parte dell'Amministrazione procedente ai sensi dell'art. 71 del D.P.R. 28.12.2000, n. 445. I dati saranno trattati per il tempo stabilito dalla normativa nazionale, in conformità alle norme sulla conservazione della documentazione amministrativa (nel rispetto del Piano di conservazione e scarto del Comune). Il conferimento di tali dati è obbligatorio per dar corso alla richiesta o al procedimento di interesse. Per esercitare i diritti di cui agli artt. 15-22 del Reg. UE 2016/679 contattare il Responsabile della Protezione dei Dati del Comune ([dpo@comune.cellinosanmarco.br.it](mailto:dpo@comune.cellinosanmarco.br.it)). Maggiori informazioni sul trattamento sono presenti nell'informativa privacy completa sul sito web istituzionale del Comune di Cellino San Marco o esposta negli uffici di competenza.